

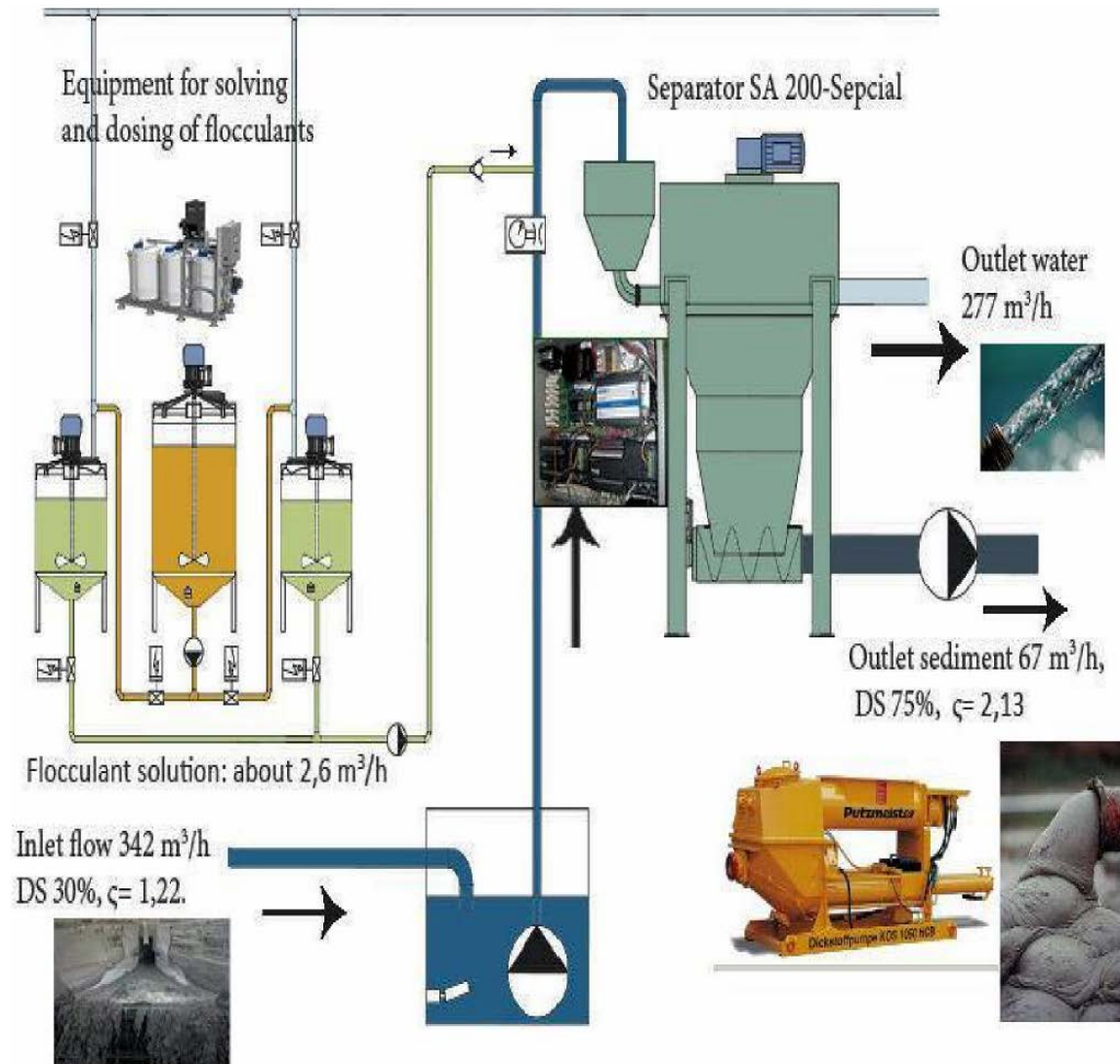
## Separador Especial SA Stigebrandt Para trabajo con “Relaves Mineros”

El Separador Stigebrandt Tipo SA-Especial, está diseñado para separar y concentrar partículas en la industria minera y otras áreas de la industria donde partículas pesadas y livianas deben ser separados del agua.

El Separador SA Stigebrandt procesa grandes volúmenes de aguas de proceso por unidad de área, este separador separa prácticamente todas las partículas independientemente de su tamaño.

El Separador SA Stigebrandt está diseñado con un dispositivo patentado, de compactación de los sedimentos, donde el sedimento se compacta para lograr una mayor densidad y convertir los sedimentos en materia casi seca.

Las partículas depositadas en el fondo del separador se bombean con una bomba de tornillo apropiado para este trabajo.



**El Separador Stigebrandt SA Especial** está diseñado para eliminar las partículas de una corriente de fluido. El separador trabaja tanto con partículas livianas como también pesadas. El separador se ha desarrollado en base a las necesidades de la industria minera, pero también puede ser utilizado para la separación de otros materiales y el reciclado de materiales y agua en muchas otras áreas, como la industria de la construcción de la industria de los metales como hierro, comida, arena, entre otros, . Las partículas livianas son separadas por el raspador en la superficie y se transportan a un pozo de lodo, en que las partículas se eliminan mediante la bomba o por gravedad a un recipiente de recogida.

Las partículas pesadas, los desechos de f.ex, se depositan en el fondo del separador y se transportan desde aquí con una bomba o sistema de tornillo sin fin, etc.

El separador comprime las partículas pesadas, lo que significa que la cantidad de sedimentos en suspensión se comprimen al mismo tiempo que reduce dramáticamente el contenido de agua en los sedimentos y por lo tanto aumenta la densidad de estos.

Producto del pre-tratamiento del agua con un floculante, el contenido de partículas del agua se reduce en casi un 100%. El agua a menudo puede ser reutilizada en el mismo proceso o en otra actividad.

Por el tratamiento con floculantes, todas las partículas presentes en el agua se juntan independientemente del tamaño de estas en una masa de lodo comprimido.

La tecnología utilizada en el *Stigebrandt Separador SA* cuenta con una patente internacional pendiente, de acuerdo a la solicitud PCT nr. PCT/EP2013/060300



Agua de entrada al separador que contiene minerales con una concentración aproximada de 18% y una densidad de 3,5.



Agua de salida después del tratamiento en el separador. El agua está libre/limpia de partículas.



Salida de sedimentos desde el separador con aproximadamente el 80-90% de concentración \*).

### Ejemplo 1 mt3

#### **Información técnica:**

Consumo eléctrico para el separador: bomba de entrada, salida de la bomba de sedimentos, motor raspador mecánico, motor transporte de sedimentos. Polímero equipos de dosificación.

Consumo de polímero: 5-20 gram/m3 agua tratada (en relación con la concentración de partículas en el agua)

Capacidad: elementos prefabricados de hasta aproximadamente 300 m3/hora. Separadores más grandes se pueden construir en el lugar.

El separador funciona en forma continua y totalmente automático.

Mantenimiento: Existe una muy baja necesidad de mantenimiento y de piezas de repuesto